

TECHNICAL SHEET | SCHEDA TECNICA

DESCRIPTION - DESCRIZIONE



Water heating buffer tank with stratification and instant DHW copper (300 / 500 litres) or stainless steel (800 litres) extractable heat exchanger. Polyester fibre insulation, 100 mm thickness. No disinfection cycle required due to instantaneous DHW production. Ideal application with heat pump.

Available versions:

- Standard version: DHW coil only
- S1 version: DHW coil + solar thermal panels integration coil.

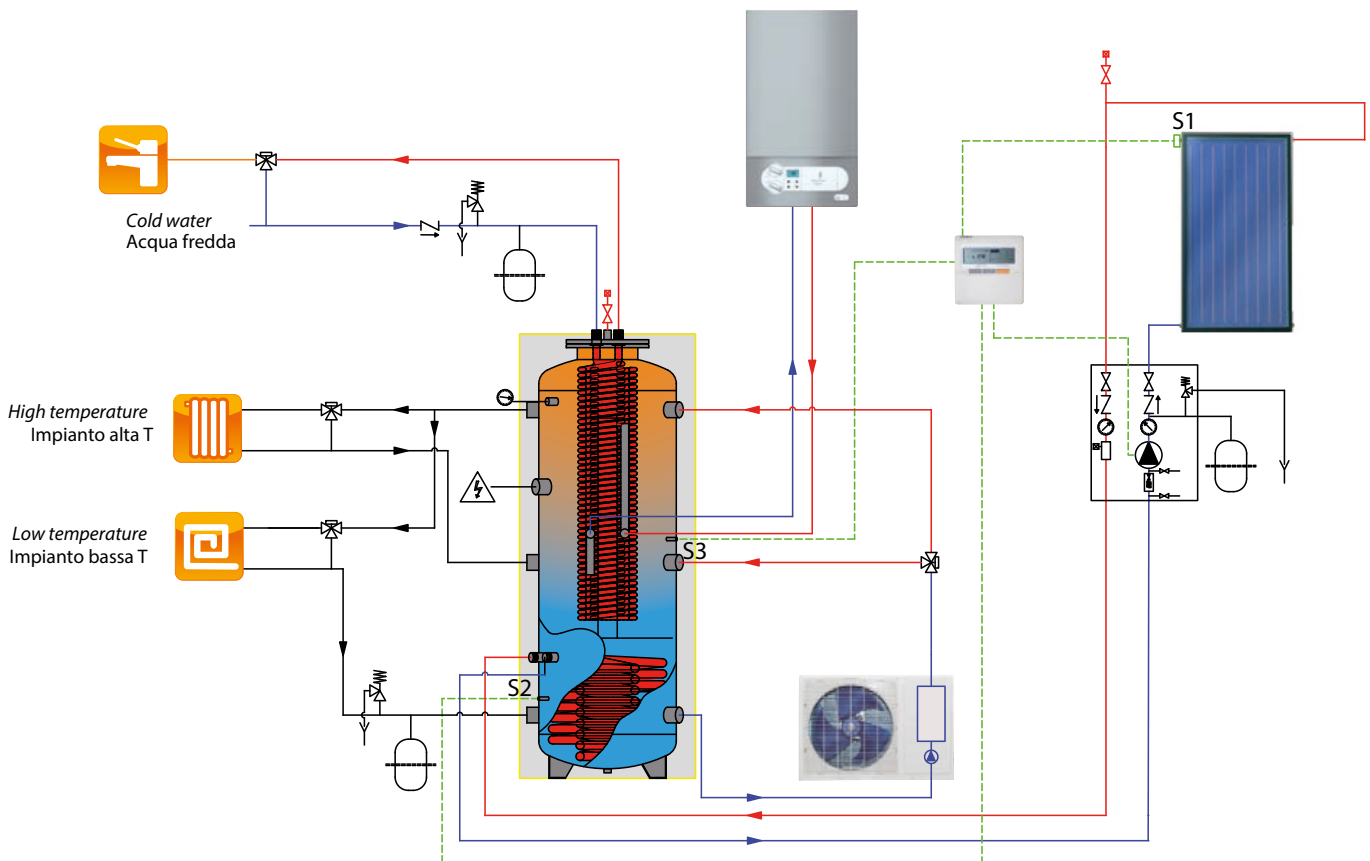
Accumulo termico per acqua di riscaldamento con stratificatore e scambiatore ACS istantaneo in rame (300 / 500 litri) o acciaio inox (800 litri). Prodotto in acciaio al carbonio e isolato tramite fibra poliestere da 100 mm di spessore. Essendo l'ACS prodotta istantaneamente, non sono richiesti cicli anti-legionella. Ideale per essere installato in presenza di pompa di calore.

Disponibile in due versioni:

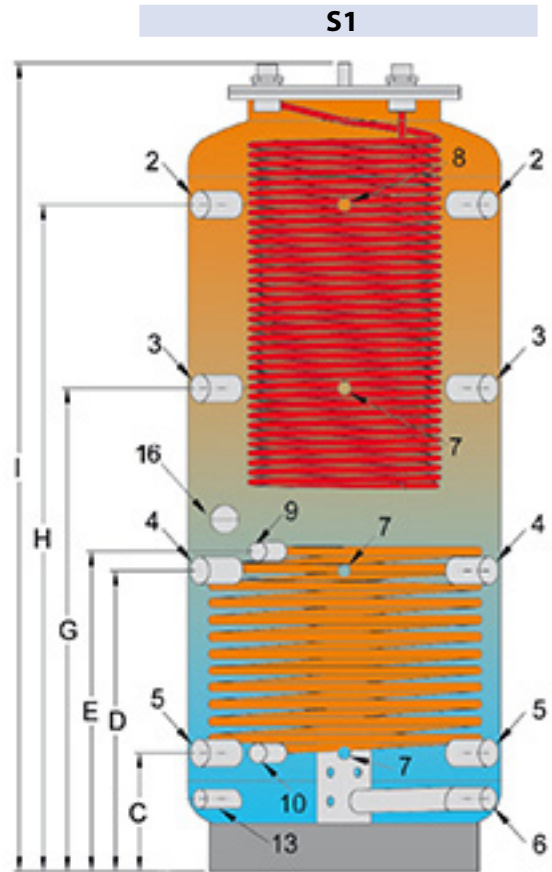
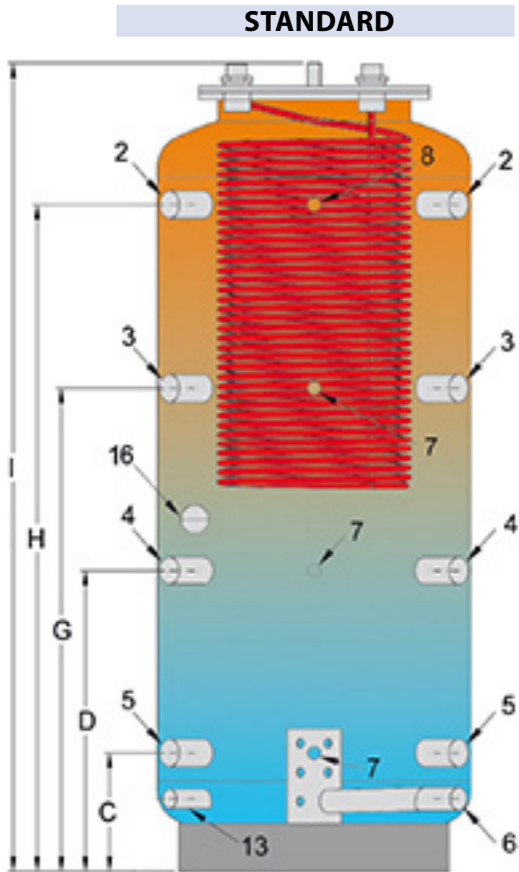
- Standard: con solo serpentino per produzione istantanea ACS
- S1: con serpentino per produzione istantanea ACS + serpentino per integrazione con sistema solare termico.

Model Modello	Capacity Capacità	Size Misure	DHW coil surface Superf. serpentino ACS	Lower coil surface Superf. serpentino inf.	Code Codice
		(mm)	(m ²)	(m ²)	
FAST ACS 300 Standard	300 L	Ø 700 - h 1550	5,0	-	7030305
FAST ACS 300 S1		Ø 700 - h 1550		1,8	7031305
FAST ACS 500 Standard	500 L	Ø 850 - h 1690	8,38	-	7030505
FAST ACS 500 S1		Ø 850 - h 1690		2,4	7031505
FAST ACS 800 S1	800 L	Ø 990 - h 1800		3,0	7031808

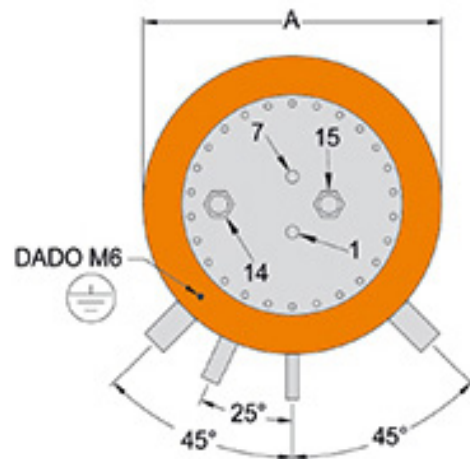
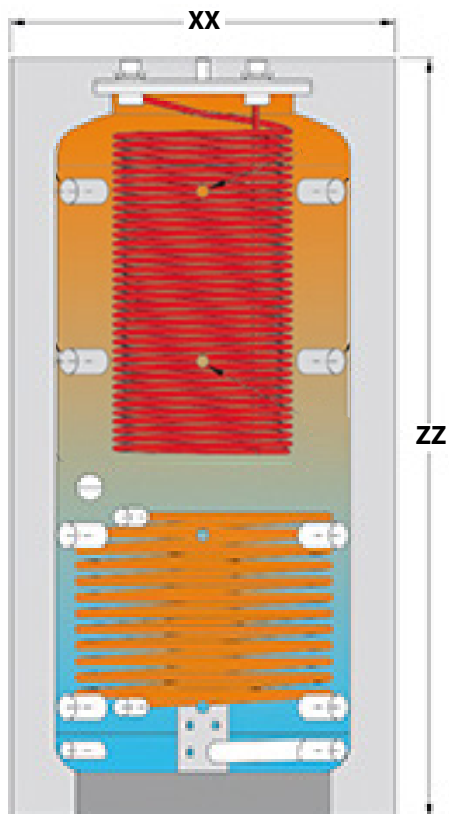
PLANT SCHEME SANITARY EXAMPLE - ESEMPIO SCHEMA IMPIANTO SANITARIO



FAST ACS 300/500 L



	A	C	D	E	G	H	I
	[mm]						
300 L	500	230	600	830	970	1340	1625
500 L	650	330	710	835	1090	1470	1765



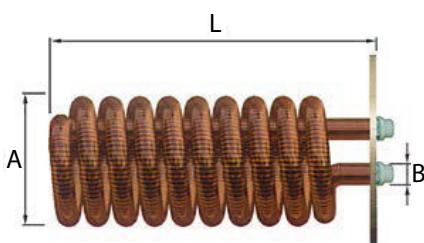
TECHNICAL SHEET | SCHEDA TECNICA

LEGEND - LEGENDA

	Description	Descrizione	300 L	500 L
1	Air evacuation	Sfiato	1/2"	1/2"
2	Heat carrier inlet	Mandata caldaia	1"1/2	1"1/2
3	Heat carrier inlet	Mandata riscaldamento	1"1/2	1"1/2
4	Boiler outlet – heating at 50°C	Ritorno caldaia-riscaldamento a 50°C	1"1/2	1"1/2
5	Boiler outlet – heating	Ritorno caldaia-riscaldamento	1"1/2	1"1/2
6	Water outlet at 30°C	Ritorno acqua a 30°C	-	1"1/4
7	Feeler	Sonda	1/2"	1/2"
8	Thermometer	Termometro	1/2"	1/2"
9	Solar energy inlet	Mandata energia solare	1"	1"
10	Solar energy outlet	Ritorno energia solare	1"	1"
14	Domestic hot water inlet	Mandata acqua calda sanitaria	3/4"	1"1/4
15	Cold water inlet	Ingresso acqua fredda sanitaria	3/4"	1"1/4
16	Electrical resistance	Resistenza elettrica	1"1/2	1"1/2

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

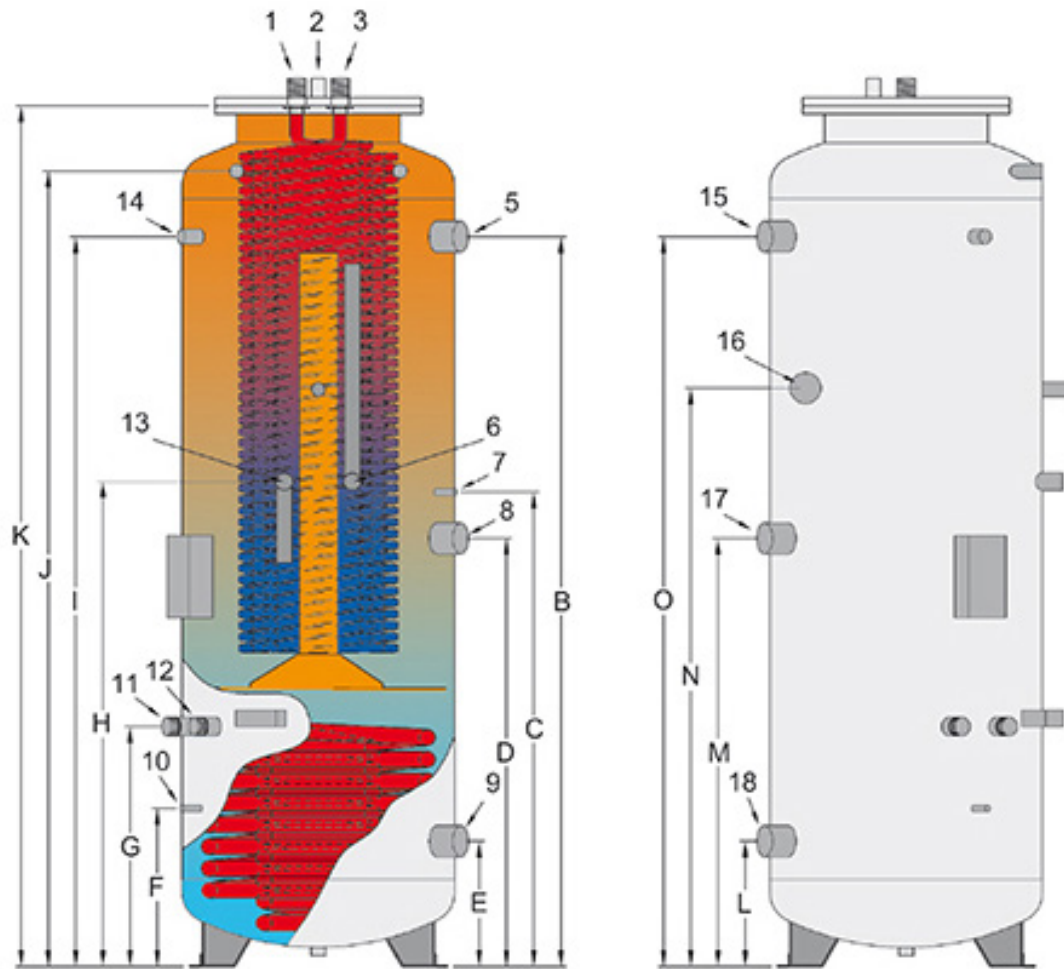
Description	Descrizione	Unit	300 L	500 L
Total capacity	Volume utile	L	270	450
Energetic class - Standing loss polyester fibre	Classe energetica - Dispersione fibra poliestere	mm	C 93 W	C 112 W
ZZ Tot. height with insulation	ZZ Altezza tot. con isolamento	mm	1625	1765
Diagonal size	Altezza massima in raddrizzamento	mm	1650	1820
XX Ø Tank with 100 mm polyester fibre	XX Ø Bollitore isolamento fibra poliestere 100 mm	mm	700	850
DHW - ACS (*)	DHW Sanitary exchanger	Scambiatore sanitario ACS	m ²	5,0
	Water capacity of DHW exchanger	Contenuto acqua serpentino sanitario ACS	l	3,5
	Absorbed power of the DHW exchanger	Potenza assorbita serpentino sanitario ACS	kW	100
	Output sanitary water at 10°/45°C with tank 70°C	Produzione acqua sanitaria 10°/45°C con accumulo 70°C	m ³ /h	2,5
	Pressure loss of the DHW exchanger	Perdite di carico serpentino sanitario ACS	mbar	953
	DHW exchanger Power code (DIN 4708)	Coefficiente (DIN 4708) serpentino ACS	NL	33
Only S1 - Solo S1	Lower Exchanger	Scambiatore serpentino inferiore	m ²	1,9 2,5
	Water capacity of lower pipe coil	Contenuto acqua serpentino inferiore	l	11,4 14,9
	Absorbed power of lower pipe coil	Potenza assorbita serpentino inferiore	kW	45 60
	Necessary capacity lower heat-exchanger	Portata necessaria al serpentino inferiore	m ³ /h	1,9 2,5
	Lower heat-exchanger pressure loss	Perdite di carico serpentino inferiore	mbar	67 73
Flange diameter	Diametro flangia	mm	290/200	
Max. working-pressure heating	Pressione max. di esercizio del riscaldamento	bar	3	
Max. working-pressure heat exchanger	Pressione max. di esercizio dello scambiatore	bar	10	
Max. working-temperature boiler	Temperatura max. di esercizio del boiler	°C	95	
Weight empty	Peso a vuoto			
- Standard	- Standard	Kg	108	128
- S1	- S1	Kg	138	158



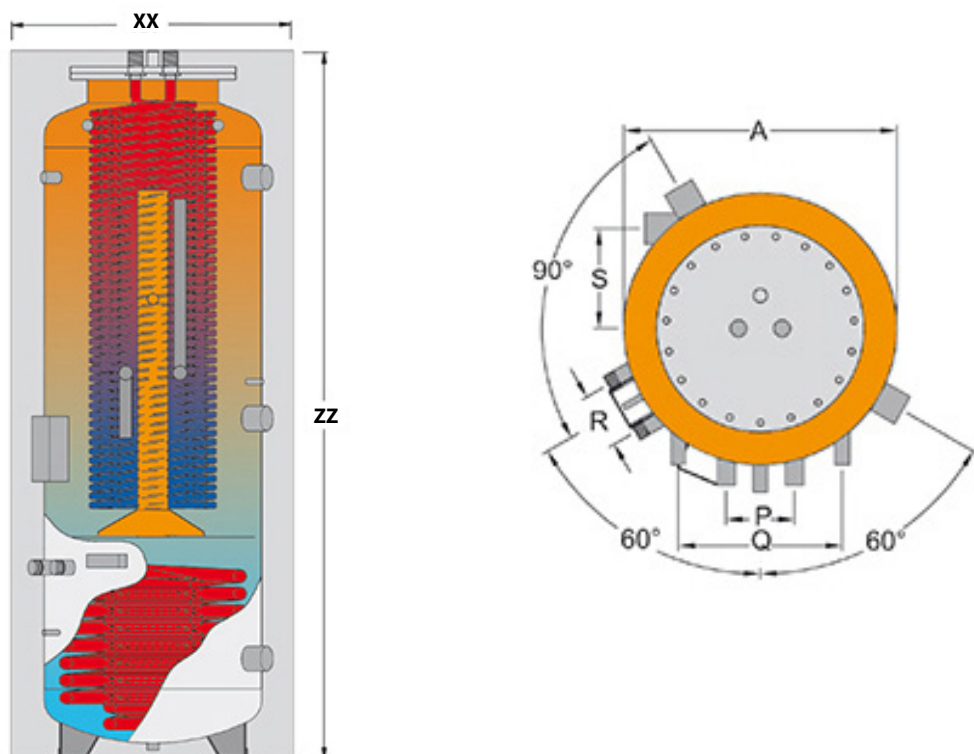
(*) DHW SANITARY EXCHANGER - SCAMBIATORE SANITARIO ACS

A: DN 200
B: 3/4"
L: 1000 mm

FAST ACS 800 L S1



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
	[mm]																		
800 L	790	1450	1005	905	360	390	585	1030	1480	1580	1790	360	905	1175	1450	125	300	100	250



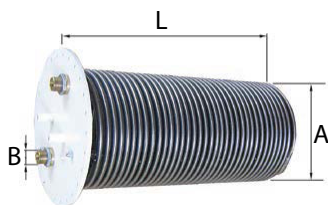
TECHNICAL SHEET | SCHEDA TECNICA

LEGEND - LEGENDA

	Description	Descrizione	800 L
1	Sanitary cold water inlet	Entrata acqua fredda sanitaria	1" 1/4
2	Air evacuation	Sfiato	1/2"
3	Domestic hot water inlet	Mandata acqua calda sanitaria	1" 1/4
5	Heat pump or alter. Energy inlet	Mandata pompa di calore o energia alternativa	1" 1/2
6	Boiler inlet	Mandata caldaia	3/4"
7	Boiler feeler	Sonda caldaia	1/2"
8	Heat pump or alter. energy inlet	Mandata pompa di calore o energia alternativa	1" 1/2
9	Heat pump or alter. energy outlet	Ritorno pompa di calore o energia alternativa	1" 1/2
10	Solar feeler	Sonda solare	1/2"
11	Solar energy inlet	Mandata energia solare	1"
12	Solar energy outlet	Ritorno energia solare	1"
13	Boiler outlet	Ritorno caldaia	3/4"
14	Thermometer	Termometro	1/2"
15	Heating and floor heating inlet	Mandata impianto di riscaldamento e a pavimento	1" 1/2
16	Electrical resistance	Resistenza elettrica	1" 1/2
17	Heating outlet	Ritorno impianto di riscaldamento	1" 1/2
18	Floor heating outlet	Ritorno impianto a pavimento	1" 1/2
19	Free feeler	Sonda libera	1/2"
20	Alternative heat carrier inlet	Mandata energia alternativa	1"
21	Domestic hot water inlet	Mandata acqua calda sanitaria	1" 1/4
22	Exterior exchanger inlet	Mandata scambiatore esterno	1"
23	Exterior exchanger outlet	Ritorno scambiatore esterno	1"
24	Exterior exchanger inlet	Mandata scambiatore esterno	1"
25	Exterior exchanger outlet	Ritorno scambiatore esterno	1"

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

Description	Descrizione	Unit	800 L	
Total capacity	Volume utile	L	710	
Energetic class - Standing loss polyester fibre	Classe energetica - Dispersione fibra poliestere	mm	C 131 W	
ZZ Tot. height with insulation	ZZ Altezza tot. con isolamento	mm	1800	
Diagonal size	Altezza massima in raddrizzamento	mm	1840	
XX Ø Tank with 100 mm polyester fibre	XX Ø Bollitore isolamento fibra poliestere 100 mm	mm	990	
DHW - ACS (*)	DHW Sanitary exchanger	Scambiatore sanitario ACS	m ²	8,38
	Water capacity of DHW exchanger	Contenuto acqua serpentino sanitario ACS	l	25,81
	Absorbed power of the DHW exchanger	Potenza assorbita serpentino sanitario ACS	kW	146
	Output sanitary water at 10°/45°C with tank 70°C	Produzione acqua sanitaria 10°/45°C con accumulo 70°C	m ³ /h	3,6
	Pressure loss of the DHW exchanger	Perdite di carico serpentino sanitario ACS	mbar	400
	DHW exchanger Power code (DIN 4708)	Coefficiente (DIN 4708) serpentino ACS	NL	48
Lower Exchanger	Scambiatore serpentino inferiore	m ²	3,0	
Water capacity of lower pipe coil	Contenuto acqua serpentino inferiore	l	17,2	
Absorbed power of lower pipe coil	Potenza assorbita serpentino inferiore	kW	75	
Necessary capacity lower heat-exchanger	Portata necessaria al serpentino inferiore	m ³ /h	3,2	
Lower heat-exchanger pressure loss	Perdite di carico serpentino inferiore	mbar	324	
Output heating water at 80/60°C (DIN 4708)	Produzione acqua riscaldamento 80/60°C(DIN 4708)	m ³ /h	1,8	
Flange diameter	Diametro flangia	mm	480/400	
Max. working-pressure heating	Pressione max. di esercizio del riscaldamento	bar	10	
Max. working-pressure heat exchanger	Pressione max. di esercizio dello scambiatore	bar	3	
Max. working-temperature boiler	Temperatura max. di esercizio del boiler	°C	95	
Weight empty	Peso a vuoto	Kg	297	



(*) DHW SANITARY EXCHANGER - SCAMBIATORE SANITARIO ACS

A: DN 400
B: 1"1/4
L: 1120 mm

GENERAL WARNINGS

 **CAUTION:** Installation and maintenance must only be carried out by qualified personnel.

The hydraulic and electrical systems and the places where the equipment is to be installed must comply with the safety, accident prevention and fire prevention standards in force in the country of use.

The construction's company guarantees his own products which are supplied with identification code.

Claims for fault shall be notified in 8 days in writing or through the guarantee-form, upon approval by our retailer.

In case of contestations, after our examination of the defected part and its possible causes, the guarantee consists in its repairing in situ or in the replacement of the product, free of freight-charge, upon return of the defected item.

The installation costs are excluded, unless otherwise agreed.

The guarantee is subjected to the following conditions:

- Claims shall be notified before the any correcting action or assignment to a third party.
- Installation of water-heater shall be performed by qualified staff installers, furthermore the plant has to be equipped with safety valve and suitable expansion-vessel.
- Water-heaters by Smalglass or Smalver are subjected for use and maintenance as normally required, working temperature and pressure shall be strictly observed as well as the regular examination and replacement of magnesium anode.

Guarantee does not include damages due to:

- Faulty installation, improper start-up or incorrect use of the tank.
- Defects caused by mechanical factors (damage or deformation during installation, in the building site or on carriage).
- Intake of parcels such as installation remains, thread shavings, etc or damages caused by the wrong installation of the gaskets.
- Claims do not entitle any deduction on purchase price nor compensation with other requests.

We are entitled to reject warranty application if the customer does not pay the item regularly.

No reimbursement is allowed, especially for direct or indirect damages to people or things.

DISPOSAL



In accordance with the provisions of the following European directives, 2011/65/EC, 2012/19/EC and 2003/108/EC, regarding reducing the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment, in addition to waste disposal.

AVVERTENZE GENERALI

 **ATTENZIONE:** L'installazione e la manutenzione vanno eseguiti solo da personale qualificato.

Gli impianti idraulici, elettrici ed i locali di installazione delle apparecchiature devono rispondere alle norme di sicurezza, antinfortunistiche e antincendio in vigore nel Paese di utilizzo.

La Società costruttrice garantisce tutti i propri prodotti che siano corredati del proprio codice d'identificazione. I reclami per difetti devono pervenire entro il termine di 8 gg. dall'evidenza o a mezzo del foglio di garanzia accluso, convalidato del ns. punto vendita oppure in forma scritta. Per contestazioni lecite, a ns. giudizio in base ai difetti riscontrati su ns. esame e/o su perizia da noi riconosciuta, la garanzia consiste nella riparazione in loco o nella sostituzione del prodotto, franco di spese di trasporto al ns. punto vendita, a fronte restituzione del pezzo difettoso. Costi di installazione esclusi, salvo accordi specificamente previsti. La prestazione di garanzia si intende soggetta alle seguenti condizioni:

- Eventuali reclami devono avvenire prima della messa in opera di eventuali lavorazioni a complemento o di cessione a terzi.
 - L'installazione di bollitori deve essere eseguita da azienda/ installatore qualificato; inoltre l'installazione deve prevedere valvola di sicurezza e vaso di espansione adeguato.
 - Bollitori Smalglass o Smalver sono assoggettati all'uso e manutenzione di rito, con riguardo e osservanza delle temperature indicate e pressione d'esercizio come pure a controllo e sostituzione dell'anodo di magnesio periodico.
- Dalla garanzia sono comunque esclusi i danni provocati da:
- Montaggio difettoso e messa in opera non conforme o uso improprio del serbatoio.
 - Difetti causati da fattori ad azione meccanica (urto o deformazioni in fase di montaggio, in cantiere o durante il trasporto).
 - Immissione all'interno di particelle estranee quali resti di materiale da montaggio, trucioli di filettatura etc. oppure danni causati da guarnizioni non controllate o non serrate.
 - Le contestazioni non danno diritto alla ritenzione del prezzo d'acquisto o ad una parte dello stesso o a compensazione con altre richieste.

Ci riserviamo il diritto di respingere richieste di garanzie nel caso che l'acquirente non abbia rispettato gli obblighi di pagamento previsti.

Ulteriori richieste di risarcimento, in special modo per danni diretti e indiretti a persone o cose, non vengono riconosciuti.

SMALTIMENTO



In base a quanto previsto dalle seguenti direttive europee 2011/65/CE, 2012/19/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti.

